









Kuvaus Vesiohenteinen kaksikerrosjärjestelmä. Laaja sävy skaala sisältäen metalli-, helmiäis- ja peittovärit. Suunniteltu käytettäväksi henkilö-autojen ja hyötyajoneuvojen korjausmaalauksissa.

 <p>Ruiskutusvalmis seos (RVS)</p>	 <p>Käännä astia ylösalaisin muutaman kerran</p>	 <p>HVLP (yläsäiliö) 1.3-1.5 MM LVLP (yläsäiliö) 1.3-1.5 MM</p>	 <p>2x1 kerrosta</p>	 <p>Kuivata jokaisen kerroksen väliällä matakksi</p>	 <p>20 min 20° C:ssa Ennen Kirkaslakkaa</p>
 <p>Kirkaslakka: 2K HS Clear 420 2K HS Extra Clear 2K MS Clear</p>					

Tuote & lisäaineet

Tuote	Lesonal Basecoat WB – fysikaalisesti kuivuvat sideaineet
Ohenne	<p>- Lesonal Basecoat WB on ruiskutusvalmis seos värin sekoituksen jälkeen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vältäaksesi ruiskutussumun muodostumista maalattaville pinnoille isompia kohteita maalattaessa, voidaan lisätä 10 % tislattua vettä seokseen. <p>Huom! Vältä kosketusta orgaanisten liuottimien kanssa.</p>
Kirkaslakka	<p>2 K Kirkaslakat</p> <ul style="list-style-type: none"> -Lesonal 2K MS Clear -Lesonal 2K HS Extra Clear -Lesonal 2k HS Clear 420
Kemiallinen pohja	Vesiohenteinen akryyli dispersio
Käyttö	
Sopivat pohjamateriaalit	<p>Pohjien esikäsitely</p> <p>Ennen hionnan aloittamista pese pinta hyvin, Lesonal Degreaser WB:llä. Varmista maalattavan pinnan puhtaus, <u>ei vahoja eikä rasvaa</u>. Käytä puhdistuksessa kahta riepua, märkää ja puhdasta kuivaa jolla pinta pyyhitään kuivaksi. Hio P1000 vesissä tai P 500 kuivapaperilla. Hionnan jälkeen pese pinta vielä kerran huolellisesti Lesonal Degreaser WB:llä ennen Basecoat WB:n ruiskutusta.</p>

Sekoitusuhde	Lesonal Basecoat WB on <u>Ruikutusvalmis seos</u>		
Kaavasta sekoitus	<p>-Ennen sekoitusvärin käyttämistä, käännä purkki muutaman kerran ylös alas suin</p> <p>-Punnituksen jälkeen seos on sekoitettava mahdollisimman pian</p> <p>Huom:</p> <p>-<u>Älä laita vesiohenteisen sekoitusvärejä ravistajaan!</u></p> <p>-Käytä aina värisihtejä maalin suodatukseen (ennen ruiskun täyttöä, 3M PPS)</p>		
Ruiskutusviskositeetti	Kun tuote on sekoitettu kaavasta on viskositeetti oikea		
Käyttöaika	<p>-Peitto- ja helmiäisvärit: 3 kuukautta 20°C:ssa</p> <p>-Metallivärit, jotka eivät sisällä sekoitussävyä 03: 1 viikko 20°C:ssa</p> <p>-Metallivärit, jotka sisältävät sekoitussävyä 03: 1 päivä 20°C:ssa</p>		
Ruiskun suutin ja ruiskutuspain	Ruisku	Suutin	Ruiskutuspain
	HVLP Yläsäiliöruisku	1.3-1.5 mm	0,7 bar (ilmasuuttimessa)
	LVLP (HR) Yläsäiliöruisku	1.3-1.5 mm	2-2.5 bar (ilman sisääntulo)
	Perinteinen yläsäiliöruisku	1.3-1.5 mm	3-4 bar (ilman sisääntulo)
Työmenetelmä	<p><u>Metalli ja helmiäisvärit:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ruiskuta yksi tasainen märkä kerros (100%). Anna pinnan muuttua täysin himmeäksi (mataksi). 2. Ruiskuta toinen kerros hieman vähemmän (80%) toista tämä, kunnes pinta on täysin peitossa. 3. Kun pinta on täysin peitossa, viimeistele pinta ohuella kerroksella (20%) alentamalla painetta 0,5 - 1 bar paineensäätimestä ja kasvata samalla ruiskun etäisyyttä maalattavasta pinnasta. <p><u>Peittovärit:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ruiskuta yksi märkä kerros (100%). Anna pinnan muuttua täysin himmeäksi (mataksi). 2. Ruiskuta toinen märkä kerros (100%) %. Anna pinnan muuttua täysin himmeäksi (mataksi). Tarkista, että pinta on peitossa. Toista tarvittaessa edellinen toimenpide. Viimeistelykerrosta ei tarvitse ruiskuttaa peittovärien päälle. <p><u>Paikkamaalaus Lesonal Basecoat WB:llä:</u></p> <p>Tehdessäsi paikkamaalausta, käytä aina pientä painetta ja ruiskuta ohuita kerroksia kunnes paikattava kohde on peitossa. Anna pinnan muuttua mataksi, seuraavaksi häivyttä huolellisesti raja-alueet.</p> <p><i>Työskentely aikaa voidaan lyhentää käyttämällä Wind- tai Dry-jetiä..</i></p> <p><u>Huom</u>-Paikkamaalauksen aikana ei ole välttämätöntä pyyhkiä tahmeilinalla kerrosten välillä.</p> <p>-Jos käytät puhdasta Basecoat WB metalli sekoitussävyä <u>lisää aina</u> Basecoat WB sekoitussävyä 02 <u>suhteessa 1:4</u></p> <p><u>Paikkakorjaus vinkki !</u></p> <p>-Ruiskuta alle ensin yksi märkä kerros 02 sekoitussävyä, vaaleat metallisävyt ovat tämän jälkeen helpompia häivyttää. (metalli asettuu paremmin)</p> <p>-Metalli sävyissä voidaan lisätä 50% sekoitussävyä 02:tta viimeistelykerrokseen.</p> <p>-Älä ruiskuta liian paksuja märkiä kerroksia paikkamaalausta tehdessäsi.</p>		
Kuivausmenetelmät	<p>Haihtumisaikoja voidaan lyhentää seuraavilla välineillä:</p> <p>-Wind-jet, Dry-jet tai erilaisilla kiinteillä puhaltimilla</p> <p>-Nostamalla ruiskutuslämpötilaa (tiedustele erilaisia ratkaisuja jälleenmyyjältäsi).</p>		
Kalvon paksuus	Kokonaiskalvonvahvuus 10-25 µm		

	Kokonaiskalvonvahvuuden ei tulisi ylittää 30 µm:tä
Välineiden puhdistus	Käytä Lesonal guncleaner WB:tä <u>Älä käytä</u> liuotinpohjaisia ohenteita ruiskunpesuun.
Päällemaalattavuus	20 minuuttia 20°C:ssa (tai 15 min 25°C:ssa) sen jälkeen kun pinta muuttunut matakksi, Lesonal Basecoat WB voidaan lakata seuraavilla kirkaslakoilla: - Lesonal 2K MS Clear - Lesonal 2K HS Extra Clear - Lesonal 2K HS 420 Clear
Teoreettinen riittoisuus L/m²	6-7 m ² /l kalvonpaksuuden ollessa 20 micron (70%teoreettisella siirtohyötysuhteella) Huom: Käytännön riittoisuus riippuu monista tekijöistä kuten kappaleen muodosta ja pinnanlaadusta, työmenetelmästä ja olosuhteista.
Viskositeetti	25-35 s. DIN cup 4 20°C:ssa
VOC	Mitattu ISO 11890-1standardin mukaan: 320 g/l
Pakkau	500 ml ja 1 l astiat
Säilyvyys	Lesonal WB MM sekoitussävyt: 18 kuukautta 20°C:ssa Poikkeuksena MM sekoitussävyt: 13, 21, 51, 66, 85; 12 kuukautta 20°C:ssa Kaikki metalli sekoitussävyt 24 kuukautta 20°C:ssa
Käyttöaika	Värin sekoituksen jälkeen: Peitto- ja helmiäisvärit: 3 kuukautta 20°C:ssa Metallivärit, jotka eivät sisällä sekoitussävyä 03: 1 viikko 20°C:ssa Metallivärit, jotka sisältävät sekoitussävyä 03: 1 päivä 20°C:ssa
Selitys eränumerolle	
	Esimerkki: 022 2 168 041 022 Tuotantotehdas 2 Tuotantovuosi 168 Tuotantopäivä 041 Kyseisen päivän eränumero
Kuljetus	Lesonal Basecoat WB täytyy kuljettaa ja varastoida 5-35°C:n välisessä lämpötilassa. ÄLÄ ANNA TUOTTEEN JÄÄTYÄ !

Käyttöturvallisuus tiedote: Tuotteen toiminta ja teho perustuvat laboratoriotesteihin ja vuosikausien käytännön kokemuksiin. Tuote täyttää Akzo Nobel Coatings:in tiukat laatuvaatimukset. Tuotetta on käytettävä tarkoin ohjeita noudattaen ja ottaen huomioon paikalliset työturvallisuus- ja jätehuoltomääräykset. Emme vastaa vahingoista jotka aiheutuvat tuotteen väärästä käytöstä. Käyttäjän tulee aina varmistua tuotteen soveltuvuudesta käyttökohteeseen ja työmenetelmiin. Maahantuonti Suomessa: Akzo Nobel Coatings Oy, Vantaa