

# Topcoat HS 420



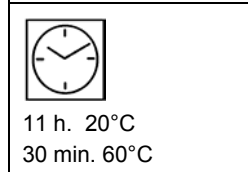
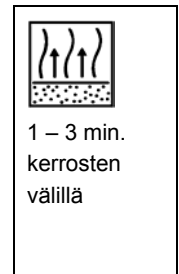
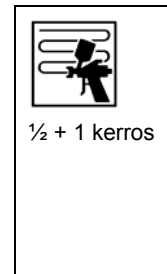
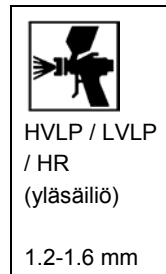
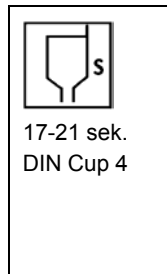
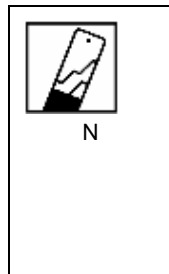
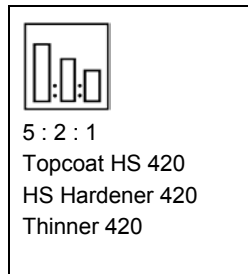
Tekninen Tuoteseloste



Helmikuu 2007

EU.L1.03.03

**Kuvaus** Korkealuokkainen kaksikomponenttinen, high solid polyesterei/akryyli suorakiiltoinen pintamaali. Kaiken tyyppisiin korjauksiin ja erilaisiin olosuhteisiin. Suunniteltu erityisesti henkilöautomaalauksiin. Nopea ruiskuttaa, tuloksena erinomainen kiilto ja tasoittuvuus. Ruiskutusvalmiin seoksen VOC arvo, 420g/l



## Tuote & lisäaineet

<b>Tuote</b>	Topcoat HS 420 Väri sekoitetaan kaavasta Topcoat HS 420 sekoitussävyistä (paino-osina).
<b>Kovettaja</b> Hardener Topcoat HS 420	Kaikkiin korjauksiin osamaalauksista koko auton ylimaalauksiin.
<b>Ohenne</b> Thinner Topcoat HS 420	Kaikkiin korjauksiin osamaalauksista koko auton ylimaalauksiin.
<b>Kemiallinen pohja</b>	Topcoat HS 420 – Polyesterei- ja akryylihartsi HS Hardener 420 – Polyisosyanaattihartsi Thinner 420 – Erilaisia orgaanisia liuottimia.
<b>Käyttö</b>	
<b>Sopivat pohjamateriaalit</b>	Alkuperäiset tehdasmaalaukset, mukaanlukien termoplastiset akryylit Polyesterei laminaatit 1K Etch Primer 1K Primer Filler (RTS) 2K HS Primer Filler 2K Filler 540 (RTS) 2K Primer Surfacer 1K Plastics Primer (RTS) 2K Epoxy Primer 540 2K Universal Plastic Primer

<b>Pohjan esivalmistelut</b>	Ennen hiontatyön aloittamista, poista rasvat pinnasta rasvanpoistoaineella. Hio vesissä P1000:lla tai P500:lla kuivana. Hiomisen jälkeen ja ennen Topcoat HS 420:n ruiskuttamista, suorita rasvanpoisto vielä kertaalleen.		
<b>Sekoitusuhde</b> (mittatikku N)	5 tilavuusosaa – Topcoat 420 2 tilavuusosa – HS Hardener 420 1 tilavuusosa – Thinner 420 Sekoita seos suorakaiteiseen purkkiin ja sekoita seos huolellisesti.		
<b>Ruiskutus viskositeetti</b>	Käyttämällä yllämainittua sekoitusuhdetta saadaan ruiskutusviskositeetiksi. 17-21 sek. DIN Cup 4 20°C:ssa		
<b>Käyttöaika</b>	2 tuntia 20°C:ssa		
<b>Ruiskun suutin ja ruiskutusaine</b>	<b>Ruisku</b>	<b>Suutin</b>	<b>Ruiskutusaine</b>
	HVLP Yläsäiliö	1.3-1.6 mm	0.7 bar (ilmasuuttimessa)
	LVLP (HR) Yläsäiliö	1.2-1.6 mm	2-2.5 bar (letkun sisääntulo)
	Perinteinen yläsäiliöruisku	1.2-1.5 mm	3-4 bar (letkun sisääntulo)
<b>Työmenetelmä</b>	Ruiskuta yksi ohut tasainen kerros, anna haihtua 1-3 minuuttia 20°C:ssa. Seuraavaksi ruiskuta yksi märkä tasainen kerros.		
<b>Kalvon paksuus</b>	45-65 mikronia		
<b>Teoreettinen riittoisuus L/m<sup>2</sup></b>	7m <sup>2</sup> kerrosvahvuudella 55 mikronia (Käytännön riittoisuus riippuu monista tekijöistä kuten kappaleen muodosta ja pinnanlaadusta, työmenetelmästä ja olosuhteista.)		
<b>Välineiden puhdistus</b>	Käytä Multi Thinneriä tai NC-Ohenninta.		
<b>Kuivumisajat</b>		<b>20°C:ssa</b>	<b>60°C:ssa</b>
	Pölykuiva	1 h.	10 min.
	Kosketuskuiva	6 h.	25 min.
	Käsittelykuiva	11 h.	30 min.
	<b>Infra puna lyhyet aallot</b>	<b>Puoliteho</b>	<b>Täysiteho</b>
	Vaaleat värit	5 min.	9 min.
	Tummat värit	5 min.	6 min.

**Käytännön vinkejä**

	Termoplastisia akryylejä maalattaessa. Tämän tyyppiset tuotteet ovat erittäin herkkiä päällemaalattavien maalien sisältämille liuottimille. Tuloksena saattaa olla huono kiilto ja pahimmissa tapauksissa, karttakuvioituminen ja/tai hiomanaarmujen turpoaminen. Ole huolellinen maalatessasi kyseisiä pintoja: 1) Pidä normaalia pidemmät haihtumisajat. 2) Älä ruiskuta paksuja märkiä kerroksia. Samat ohjeet koskevat myös ruiskutettaessa primeriä ja filleriä.
--	---

<b>Säilyvyys</b>	4 vuotta
<b>VOC</b>	EU:n direktiivin mukainen raja-arvo tämän kaltaisille tuotteille (tuote ryhmä: IIB.d) ruiskutusvalmiille seokselle on max. 420 g/l VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö ruiskutusvalmiina on maximissaan 417 g/l
<b>Topcoat HS 420 lisäaineet (katso tuotteiden tekninen tuoteseloste)</b>	- Gloss Reducer 01, matta-aine kiillon säätelyyn - Texture additive, muovi-osien struktuurikuvion jäljittelyyn

**VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN**

**TÄRKEÄ ILMOITUS** Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksien ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

**Pääkonttori**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.Lesonal.com](http://www.Lesonal.com)