

# 2K Epoxy Primer

**LESONAL**










Tekninen Tuoteseloste



Helmikuu 2007

EU.L2.05.01

<b>Kuvaus</b>	Kaksikomponenttinen, VOC kelpoinen, kromaattivapaa epoxy primer käytettäväksi autojen uudismaalauksissa ja myöskin hyötyajoneuvojen maalauksissa. Täydellinen pohjamateriaali Bodyfillerille ja Polyester spraying fillerille, entisöintiin, uusiin töihin ja korjauksiin. Antaa hyvän kemikaalien ja korroosion keston ja on erittäin hellä pehmeille pohjamateriaaleille kuten pulveri maalatut pinnat.
---------------	---

 100 : 50 : 40 2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Multi Thinner	 K	 25 - 30 sek. DIN Cup 4	 HVLP / LVLP / HR (yläsäiliö) 1.5 - 1.9 mm	 2-3 x 1	 5 - 10 min. kerrosten välillä
 6 h. 20°C:ssa 45 min. 60°C:ssa	 Topcoat HS 420 Basecoat WB				

**Tuote & lisäaineet**

<b>Tuote</b>	2K Epoxy Primer
<b>Kovettaja</b>	Hardener Epoxy Primer
<b>Ohenne</b>	Multi Thinners
<b>Kemiallinen pohja</b>	Epoxy primer - Epoksihartsit Hardener – Aminihartsit Multi Thinners - Erilaisia orgaanisia liuottimia

**Käyttö**

<b>Sopivat pohjamateriaalit</b>	Vanhat maalipinnat, pois lukien pehmeät (termoplastinen akryyli) pinnat. Teräs Alumiini Galvanoitu teräs Ruostumaton teräs Polyesteri laminaatit Puu ja kovalevy Polyesterikitit tai Polyester Spraying Filler
---------------------------------	---

<b>Pohjan esikäsittele</b>	Ennen hiontatyön aloittamista puhdista pinta huolellisesti kaikesta rasvasta tai vahasta Lesonal Degreaserillä. Käytä kahta puhdasta liinaa pyyhi ensin märällä ja kuivaa toisella kuivaksi.  Vanhat maalipinnat: Rasvanpoisto ja kuivahionta karkeudella P320 tai märkähionta karkeudella P600. Alumiini ja ruostumaton teräs pinnat: Rasvanpoisto, Scotch Brite Type A ja rasvanpoisto uudestaan. Teräs, galvanoitu teräs, ja polyesteri: Rasvanpoisto ja kuivahionta P180-P220. Suihkupuhallus sopii myös hyvin teräkselle. Puu ja kovalevy: Kuivahionta P180-P220 hio pinta sileäksi ja poista kaikki irtokuidut. Lesonal bodyfillerit ja spraying fillerit: Kuivahionta karkeudella P220-P320.		
<b>Sävytys</b>	2K Epoxy Primer voidaan sävyttää Topcoat HS 420 sävyillä Ilman kovettajaa maksimissaan 5 paino-osa %:lla.		
<b>Sekoitusuhde</b>	<i>Hionta</i> 100 tilavuusosaa – 2K Epoxy Primer		
Mittatikku K	50 tilavuusosaa – Hardener Epoxy Primer 40 tilavuusosaa – Multi Thinner		
<b>Ruiskutus viskositeetti</b>	<i>Hionta</i> 25 - 30 sek. DIN Cup 4 20° C:ssa.		
<b>Käyttöaika</b>	Sekoituksen jälkeen käytettävä: <i>Hionta</i> 6 tunnin sisällä 20°C:ssa.		
<b>Ruiskun suutin ja ruiskutusaine:</b>	<b>Ruisku</b>	<b>Suutin</b>	<b>Ruiskutusaine</b>
<i>Hionta</i>	Yläsäiliöruisku	1.5 - 1.7 mm	2 - 4 bar
	LVP (HR)Yläsäiliöruisku	1.5 – 1,9 mm	2 - 4 bar
	HVLP Yläsäiliöruisku	1.5-1.9 mm	0.7 bar
<b>Työmenetelmä</b>	Ruiskuta kaksi tai kolme yksittäistä kerrosta haihduta kerrosten välissä 5 – 10 minuuttia. Jos levität siveltimellä älä lisää ohenninta seokseen. Ruiskuta ainoastaan Lesonal Epoxy Primeria yksikerros silloin, kun sen päälle levitetään Lesonal Polyester Body Filleriä tai ruiskutetaan Polyester Spraying Filleriä. (Kuivumisaika riippuu erittäin paljon lämpötilasta ja ilmanvaihdosta ruiskutuksen aikana.)		
<b>Kerrosaksuus</b>	<i>Hionta</i> 30-35 mikronia per kerros		
<b>Teoreettinen riittoisuus ltr/m<sup>2</sup></b>	12m <sup>2</sup> kerrosvahvuudella 30 mikronia (Käytännön riittoisuus riippuu monista tekijöistä kuten kappaleen muodosta ja pinnanlaadusta, työmenetelmästä ja olosuhteista.)		
<b>Välineiden puhdistus</b>	Käytä Multi Thinner ohenninta, pesutinneriä tai NC-Ohenninta.		

	<b>Kuivumisajat</b>	<b>20° C:ssa</b>	<b>60° C:ssa</b>
	Pölykuiva	15 min.	5 min.
	Kosketuskuiva	30 min.	10 min.
	Läpikovettunut	8 h.	45 min.
	Päällemaalattavissa		
	Polyesteri Bodyfillereillä:	45 min.	15 min.
	fillereillä / pintamaalilla:	30 min.	10 min.
	<b>Infra puna lyhyet aallot</b>	<b>Puoliteho</b>	<b>Täysteho</b>
		3 min.	9 min.
<b>Suosittelavat hiomakarkeudet</b>	<b>Menetelmä</b>	<b>Esihionta</b>	<b>Viimeistelyhionta</b>
	Käsin, vesissä	P500-P600	P800-P1000
	Koneella, vesissä	P500-P600	P800-P1000
	Käsin, kuivana	P280-P360	P400-P500
	Koneella, kuivana	P280-P320	P400-P500
<b>Päällemaalattavuus</b>	Topcoat HS 420 ja Basecoat WB		
<b>Sävy</b>	Vaaleanharmaa		
<b>Säilyvyys</b>	2K Epoxy Primer:	2 vuotta	
	Hardener Epoxy Primer:	1 vuosi	
<b>VOC</b>	EU:n direktiivin mukainen raja-arvo tämän kaltaisille tuotteille (tuote ryhmä: IIB.c) ruiskutusvalmiille seokselle on max. 540 g/l VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö ruiskutusvalmiina on maximissaan 527 g/l.		

#### VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

**TÄRKEÄ ILMOITUS** Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjettäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämykseen ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmä nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksien ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

#### Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.Lesonal.com](http://www.Lesonal.com)