

TEE SE ITSE MAALAUJÄRJESTELMÄ

Maalausjärjestelmä etenee askel askeleelta ja kertoo maalauksen eri vaiheet pohjien valmistelusta aina pintavärin ruskutukseen. Näitä ohjeita apuna käyttäen voit tehdä maalauksia aina pikku korjauksista ylimaalaukseen.

1 Rasvanpoisto

Ensimmäinen työvaihe on huolellinen rasvanpoisto (rasvat, silikonit, vahat, jne.) maalattavalta pinnalta. Rasvanpoistossa käytetään Lesonal Antistatic Degreaser SB rasvan- ja silikoninpoistainetta.

Kastele riepu märäksi, pyyhi pinta huolellisesti ja kuivaa heti perään puhtaalla kuivalla rievulla. Tämä toistetaan niin monta kertaa että pinnassa ei ole enään rasvan jäänteitä.

2 Vauriokohdan hionta

Hio vaurioitunut kohta pellille hiomapaperilla P80. Tämän jälkeen korjattavan alueen reunat hiotaan viisteiksi P120-P180:llä niin että maalirajalta paljastuvia värikerroksia tulee näkyviin muutama millimetri. Viisteiden pinnat tiivistetään vielä P320-P400 karkeudella.

3 Kittaus (Mikäli kittaus ei ole tarpeen siirry kohtaan 5.)

Käytä kittauksessa esim. Sikkens tai Carsystem polyesterikittiä. Sekoita kitti ja kovettaja huolellisesti valmistajan ohjeen mukaan (kts. purkista). Sekoita vain sen verran kuin ehdit levittää käyttöajan puitteissa. Kittaa mahdollisimman tasaisesti ja vältä jättämästä korkeita reunoja. Älä levitä kittiä vanhan maalipinnan päälle. Käytä kitin levitykseen sopivia lastoja.

Mikäli kitattava pelti on galvanoitua/sinkittyä peltiä tulee kittauksessa käyttää kittiä joka tarttuu galvanoituun/sinkittyyn pintaan tai vaihtoehtoisesti pelti on ensin pohjamaalattava happopohjamaalilla. Tämän jälkeen happopohjamaalin pinta tulee vielä eristää esim. hiontavärillä ennen kittausta.

4 Polyesterikitin hionta

Käytä hionnassa hiomatukea. Kitti hiotaan ensin P120 paperilla tasaiseksi. Tämän jälkeen hiomajälkeä tasoitetaan P240 paperilla. Kittaa vielä kerran tiukasti poistaaksesi pienet epätasaisuudet ja huokokset. Hio alue jälleen tasaiseksi P240 paperilla. Hio lopuksi koko maalattava alue P400:lla.

Kittiä ei saa koskaan hioa vesissä!

5 Pohjamaalaus

Kaikki paljaat peltipinnat ja kittikohdat on pohjamaalattava suojataksesi peltiä kosteudelta ja ruostumiselta.

Paljaille peltipinnoille sopiva pohjamaali on esim. Sikkens Washprimer EM/CF tai Lesonal Etch Primer jonka jälkeen pintaan ruiskutetaan vielä hiontapohjamaali (Lesonal 540 filler).

Kitti alueiden pohjamaalaus suoritetaan hiontapohjamaalilla.

Sekoita pohjamaalit annettujen ohjeiden mukaan äläkä sävellä! Ruiskuta 2-3 yksittäistä kerrosta pitäen 5-10 min. haihtumisaika kerrosten välissä. Katso tarkemmat ruiskutus ohjeet tuoteselosteesta

6 Pohjamaalin hionta

Kun pohjamaali on kuivunut ohjeiden mukaisen ajan on se hiottava (lukuun ottamatta ns. märkää-märälle pohjamaaleja). Käytä kuivahionnassa P400-500 karkeutta ja vesihionnassa P1000 karkeutta.

7 Rasvan ja pölynpoisto

Puhdista pinta kohdan 1. mukaan, puhalla pinta puhtaaksi paineilmalla ja pyyhi vielä loput pölyt pois ns. liimarätillä.

8 Pintamaalaus ja lakkaus

Lesonal Topcoat HS 420 akryyliimaali

Sekoita 5 tilavuusosaa väriä, 2 tilavuusosaa Lesonal HS 420 kovettajaa ja 1 tilavuusosa Lesonal HS 420 ohennetta. Käytä sekoituksessa N-mittatikkua. Ruiskuta yksi ohut tasainen kerros ja anna pinnan haihtua 1-3 minuuttia. Tämän jälkeen ruiskutetaan yksi tasainen märkä kerros. Lesonal Topcoat HS 420 on käsittelykuiva 20°C 11 tunnin ja 60°C 30 minuutin kuluttua. Käyttöaika sekoitettuna 2 tuntia.

Mipa OC akryyliimaali

Sekoita 2 tilavuusosaa väriä, 1 tilavuusosaa Mipa HS kovettajaa. Mipa OC voidaan ohentaa Mipa 2K ohenteella 0-20%. Ruiskuta yksi tasainen märkä kerros ja anna pinnan haihtua muutama minuutti. Tämän jälkeen voidaan ruiskutetaan tarpeen mukaan toinen märkä kerros. Mipa OC on läpikovettunut 20°C 12-24 tunnin ja 60°C 30 minuutin kuluttua. Käyttöaika sekoitettuna 1-6 tuntia riippuen käytetystä kovettimesta.

Lesonal Basecoat WB kaksikerrosmassa

Lesonal Basecoat WB on ruiskutusvalmis seos. Lesonal Activator WB ohennetta voidaan kuitenkin käyttää tuotteen ohennukseen mikäli se on tarpeellista. Käännä astia muutaman kerran ylösalaisin. Tuotetta ei saa laittaa ravistimeen.

Metalli- ja helmiäisvärit:

1. Ruiskuta yksi tasainen märkä kerros (100%). Anna pinnan kuivua täysin matakasi/kosketuskuivaksi. (vähintään 15-20 minuuttia 20°C)
2. Ruiskuta toinen hieman ohuempi kerros (80%). Toista tämä kunnes pinta on täysin peitossa. Anna pinnan kuivua täysin matakasi/kosketuskuivaksi (vähintään 15-20 minuuttia 20°C).
3. Kun pinta on täysin peitossa viimeistele pinta ohuella kerroksella (20%). Alenna painetta 0,5-1 baria ja kasvata samalla ruiskutus etäisyyttä.

Peittovärit:

1. Ruiskuta yksi tasainen märkä kerros (100%). Anna pinnan kuivua täysin matakasi/kosketuskuivaksi. (vähintään 15-20 minuuttia 20°C)
2. Ruiskuta toinen märkä kerros (100%). Anna pinnan kuivua täysin matakasi/kosketuskuivaksi. Tarkista että pinta on peitossa. Ruiskuta tarvittaessa uusi märkä kerros.

Anna pinnan kuivua ennen lakkausta vähintään yksi tunti 20°C:ssa.

Viimeistele pinta Lesonal Autoclear HS 420 Premium tai Mipa CC4 kirkaslakalla

Käyttöaika sekoitettuna:

- Peitto- ja helmiäisväreillä 3 kuukautta 20°C:ssa
- Metallivärit jotka eivät sisällä 03 sekoitussävyä: 1 viikko 20°C:ssa
- Metallivärit jotka sisältävät 03 sekoitussävyä: 1 päivä 20°C:ssa

Huom! Välineiden puhdistuksessa käytetään Lesonal WB Guncleaner pesuainetta. ÄLÄ KÄYTÄ LIUOTINPOHJaisia ohenteita ruiskunpesuun!

Lesonal Autoclear HS 420 Premium kirkaslakka

Sekoita 5 tilavuusosaa lakkaa, 3 tilavuusosaa Lesonal HS 420 kovettajaa ja 1 tilavuusosaa Lesonal Reducer Clear ohennetta. Käytä sekoituksessa P-mittatikkua. Ruiskuta yksi ohut tasainen kerros ja anna pinnan haihtua 1-3 minuuttia. Tämän jälkeen ruiskutetaan yksi tasainen märkä kerros. Lesonal Autoclear HS 420 on käsittelykuiva 20°C 11 tunnin ja 60°C 30 minuutin kuluttua. Käyttöaika sekoitettuna 1,5 tuntia.

Mipa CC4 kirkaslakka

Sekoita 2 tilavuusosaa lakkaa, 1 tilavuusosaa Mipa HS kovettajaa. Mipa CC4 voidaan ohentaa Mipa 2K ohenteella 0-20%. Ruiskuta yksi tasainen kerros ja anna pinnan haihtua 5-10 min. Tämän jälkeen ruiskutetaan toinen tasainen märkä kerros. Mipa CC4 on läpikuiva 20°C 24 tunnin ja 60°C 2 tunnin kuluttua. Käyttöaika sekoitettuna 1-2,5 tuntia riippuen kovettajasta.

MUISTA PUHDISTAA TYÖVÄLINEET HETI LOPETETTUASI TYÖT!!!

Tarkemmat tiedot tuotteista saat teknisistä tuoteselosteista.

STIRWELL OY

ISONKIVENKUJA 2K, 04300 TUUSULA

www.stirwell.fi

myynti@stirwell.fi